



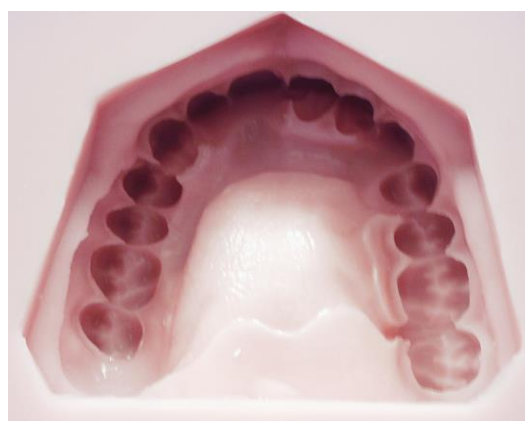
Сделайте, как обычно, модель и добавьте превосходно выполненные формы из воска.



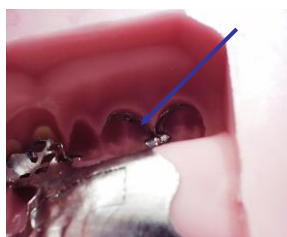
Со стороны неба восковые формы соединены восковым проводом ($\varnothing$ 3 – 4 mm). Места соединений должны располагаться по треугольнику, что в последующем обеспечит лучшее наполнение полимером.



Наполнение производится также, как уже известно из изготовления полных зубных протезов.



Дублирование показывает, по сравнению с набором зубов, точное воспроизведение модели, восковых соединительных проводов, а также точное положение будущих бюгелей.

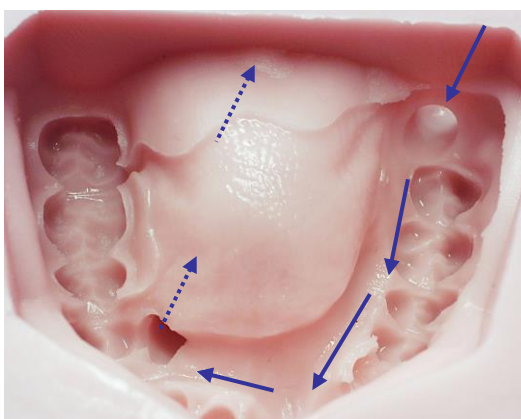




При помощи трубки создается канал для материала (как и в случае с изготовлением полных протезов).



Вентиляционный канал создается в конце последнего создаваемого формирования.



Оба канала вместе с полимерными частями модели должны гарантировать неразрывную систему.

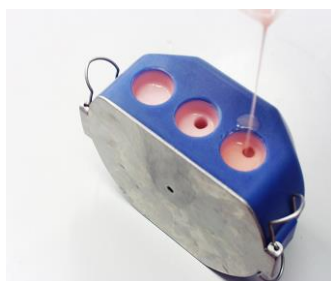


Введение зубов – очищенных и с удерживающими элементами – в негативную форму. Затем закрепите модель в негативной форме. Плохо закрепленные зубы могут фиксироваться на металлическом основании при помощи капли полимера перед заполнением кюветы.



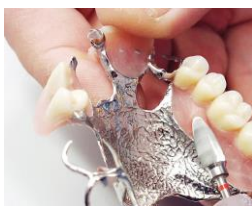
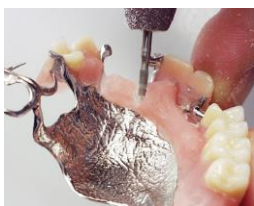
Дальнейшее изготовление происходит также, как уже известно из производства полных зубных протезов:

- Модель должна быть изолирована и введена в кювету.
- Закройте кювету.
- Смешайте Castdon-it в обычном соотношении и затем наполните кювету тонкой струйкой через один канал, пока материал не появится во втором канале.
- Полимер должен начать отвердевать на воздухе и затем полностью полимеризоваться как обычно в установке с давлением.



Чтобы обеспечить уверенную и беспроблемную для металлической и полимерной конструкций выемку протезов, из кюветы сначала необходимо вынуть силиконовую форму.





Для завершения модели необходимо отрезать каналы, а соединительные точки должны быть выровнены при помощи шлифовальщиков и затем отполированы.



ООО «МЕДЕНТА» Эксклюзивный дистрибьютор в России
123308, г.Москва, Новохорошевский проезд, д. 25,
8 499 946-4610, 8 800 500-3254
www.medenta.ru, www.artmedenta.ru